

RASCOLiner SL623

KURZLINERSYSTEM

KURZLINER KANALSANIERUNG

Das Kurzlinerverfahren hat sich über rund 30 Jahre hinweg als eine massgebliche grabenlose Reparaturmethode für Abwasser- und Rohrleitungen etabliert. Es involviert die präzise Anpassung einer Glasfasermatte, die mit Reaktionsharz durchtränkt ist, an den Innendurchmesser des zu sanierenden Kanal- oder Rohrabschnitts. Im Verlauf der Zeit hat diese Methode kontinuierliche Weiterentwicklungen und Verbesserungen erfahren.

Modernste Harzformulierungen ermöglichen nun eine deutlich beschleunigte Aushärtung. Diese optimierte Harzleistung geht Hand in Hand mit einer verbesserten Haftung an den bestehenden Rohrwänden. Die Kombination aus hochwertigen Reaktionsharzen und präzisen Glasfaserplatten-Anpassungen gewährleistet eine insgesamt effektivere und langlebigere Reparatur von Abwasser- und Rohrleitungssystemen.

EINSATZBEREICHE

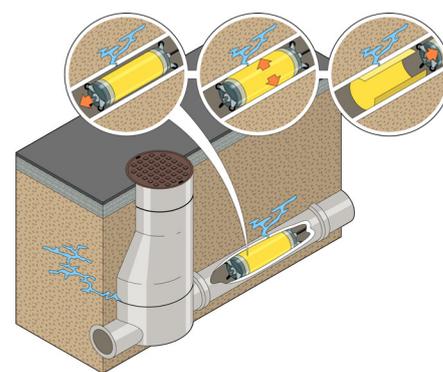
RASCOLiner SL623 ist ein nichtschäumendes, elastifiziertes Dreikomponentenharz mit guter Haftung auch an feuchten Oberflächen zur Sanierung und Abdichtung von Abwasserkanälen und -Leitungen im Kurzlinerverfahren bei der Kanalsanierung.

RASCOLiner SL623 wird in drei Komponenten geliefert. Die Komponenten A und B sind die Basisharze, während die dritte Komponente AC zur Einstellung des Abbindeverhaltens dient.

Mit RASCOLiner SL623L und SL623S sind auch voreingestellte Zwei-Komponenten-Varianten im Angebot, welche mit ab Werk eingestellten Reaktionszeiten einsatzbereit sind. Das RASCOLiner SL623L ist eine langsam reagierende Version und für warmen Temperaturen gedacht, während das SL623S eine für die Kälte im Winter optimierte, schnell reagierende Version ist.

MERKMALE

- gute Durchtränkung der Glasfaserplatten oder Polyestervliese
- haftet auch an feuchten Oberflächen
- sschäumt nicht, auch nicht bei Wasserzutritt
- gute Aushärtung in dünnen Schichten
- Schalung lässt sich gut entformen
- keine Geruchsbelästigung



RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
Gewerbstrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11
www.rascor.com
info@rascor.com

RASCOR Construction Chemicals GmbH
Ratsgasse 6
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)971 130 27 38
www.rascor.com
badkissingen@rascor.com



RASCOLiner SL623

KURZLINERSYSTEM

TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

	A-Comp	B-Comp	AC
Lieferform	flüssig	flüssig	flüssig
Materialfarbe	farblos	braun	gelb grün
Gebindeart	Kanister (Blech)	Kanister (Blech)	Kanister
Standard-Gebindegrösse Set*	20 l / 29,5 kg	20 l / 23 kg	10 l / 11,2 kg
Dichte (DIN EN ISO 2811)	1,48 kg/l (± 0,03)	1,15 kg/l (± 0,03)	1,12 kg/l (± 0,03)
Viskosität bei 23 °C (DIN EN ISO 2555)	330 - 430 mPas	270 - 370 mPas	23 - 33 mPas
Gefahrgut ADR	kein	kein	kein
pH-Wert	12 - 13	n.a.	6,0
Flammpunkt in °C	-	> 230	-

*Die Abfüllung wird über eine Gewichtswaage gesteuert. Volumenangaben sind nur indikativ und variieren mit schwankenden Temperaturen.

Mischung (Standard)

Mischverhältnis (A : B) + AC in % der A-Comp	1 : 2 (volumetrisch) + 5% (der A-Comp)
Topfzeit bei 15 °C	20 - 22 min
Einbringzeit bei 15 °C	28 -34 min
Entschalungszeit bei 15 °C	ca. 60 min
Anwendungsbereich	von +5 °C bis + 30 °C
Haltbarkeit/Lagerung	12 Monate, Originalgebinde bei +10 °C bis +30 °C, trocken

Die technischen Angaben basieren auf Laborwerten von externen und/oder internen Laborprüfungen. Diese Angaben haben informativen Charakter und können situativ schwanken. Die genauen Produktionswerte und deren Toleranzen (z.B. Temperaturschwankungen ±2 °C) werden anhand der Prüfrichtlinien geprüft und freigegeben.

VERARBEITUNG/AUFBEREITUNG

Durch gezielte Dosierung der AC-Komponente lässt sich das System auf die jeweiligen Erfordernisse hinsichtlich Temperatur, Grösse des Kurzliners und erforderlicher Einbringzeit einstellen.

Die Komponente AC vor Gebrauch aufrühren und in geeigneter Menge in die A-Komponente einrühren. Diese Mischung wird mit dem doppelten Volumen der B-Komponente zwei Minuten intensiv verrührt.

ALLGEMEINE HINWEISE / SICHERHEITSHINWEISE

Geeigneter Schutzanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

ENTSORGUNG

Für die Entsorgung der einzelnen Komponenten ist das Material-Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren. Das ausreagierte Material kann, in moderaten Mengen, dem üblichen Hausmüll zugeführt werden.



LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1114.1111.001	RASCOLiner SL623 A-Comp	Kanister	29,5 kg
1114.1121.001	RASCOLiner SL623 B-Comp	Kanister	23,0 kg
1114.1181.001	RASCOLiner SL623 AC	Kanister	11,2 kg

Weitere Gebindegrössen, Injektionsgeräte, Maschinen und Zubehör auf Anfrage

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objekt-spezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

RASCOR Construction Chemicals GmbH
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)971 130 27 38



RASCOliner SL623

KURZLINERSYSTEM

REAKTIONSDATEN

Zugabe AC (in Gew. %)	5%	4%	3%	2%	1,5%	1%	0,5%	0%
Tropfzeit (min)								
10 °C	20 - 25	26 - 28	30 - 34	34 - 38	38 - 42	40 - 44	45 - 50	70 - 80
15 °C	20 - 22	22 - 24	24 - 28	34 - 36	36 - 39	44 - 47	47 - 55	55 - 60
20 °C	10 - 14	14 - 17	17 - 20	22 - 24	24 - 26	28 - 32	33 - 40	40 - 45
25 °C	7 - 8	8 - 10	10 - 12	15 - 20	20 - 24	26 - 39	30 - 35	40 - 45
Einbringzeit (min)								
10 °C	32 - 38	36 - 42	41 - 47	46 - 51	51 - 57	51 - 57	62 - 68	82 - 88
15 °C	28 - 34	31 - 37	35 - 41	41 - 47	47 - 53	52 - 58	57 - 63	73 - 79
20 °C	21 - 27	23 - 29	27 - 33	29 - 35	33 - 39	40 - 46	50 - 56	51 - 57
25 °C	14 - 20	17 - 23	21 - 27	25 - 41	29 - 35	35 - 41	44 - 50	52 - 58
Entschalungszeit (min)								
10 °C	60	70	70	80	90	90	120 - 240	240 - 360
15 °C	60	70	70	80	90	90	120 - 240	240 - 360
20 °C	45	50	60	70	80	90	60 - 120	240 - 360
25 °C	40	50	55	60	70	90	90	240 - 360

Die technischen Angaben basieren auf Laborwerten von externen und/oder internen Laborprüfungen. Diese Angaben haben informativen Charakter und können situativ schwanken. Die genauen Produktionswerte und deren Toleranzen (z.B. Temperaturschwankungen $\pm 2^\circ\text{C}$) werden anhand der Prüfrichtlinien geprüft und freigegeben.